

AsahiKASEI

LEONA™ 1300G

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

一般信息

总览	
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 电气/电子应用领域 • 汽车领域的零件 • 构件 • 汽车领域的应用
汽车要求	• GM GMP.PA66.065
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66-GF33<

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.39	--	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
收缩率				内部方法
垂直	0.90	--	%	
流动	0.40	--	%	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	1.7	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	10000	8000	MPa	ISO 527-1
拉伸应力				
断裂, 23°C	190	135	MPa	ISO 527-2
--	186	132	MPa	ASTM D638
伸长率				
断裂	3.0	5.0	%	ASTM D638
断裂, 23°C	3.0	5.0	%	ISO 527-2
弯曲模量				
--	9300	6300	MPa	ASTM D790
23°C	9000	6800	MPa	ISO 178

LEONA™ 1300G

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
弯曲强度				
--	289	216	MPa	ASTM D790
23°C	275	202	MPa	ISO 178
泰伯耐磨性 (1000 Cycles)	--	15.0	mg	ASTM D1044
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	11	16	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	72	83	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	130	150	J/m	ASTM D256
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度				
M 级	96	75		ASTM D785
R 级	120	112		ASTM D785
M 计秤	96	75		ISO 2039-2
R 计秤	120	112		ISO 2039-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	260	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	265	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	250	--	°C	ASTM D648 ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
比热	1590	--	J/kg/°C	
导热系数	0.30	--	W/m/K	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	--	ohms	ASTM D257 IEC 60093
体积电阻率				
--	1.0E+15	--	ohms-cm	ASTM D257
23°C	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	28	--	kV/mm	ASTM D149 IEC 60243-1
漏电起痕指数 (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB	--		UL 94
极限氧指数	23	--	%	ASTM D2863

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0	hr
加工 (熔体) 温度	275 到 295	°C
模具温度	75 到 85	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。